

Zetor

TRACTORES ZETOR



Tractor es sinónimo de Zetor. Desde 1946.



DESDE SUS INICIOS,
LA MARCA ZETOR SE HA
CARACTERIZADO POR:

RENDIMIENTO

Los tractores Zetor han sido diseñados teniendo siempre en mente la mejor combinación posible entre potencia de motor y peso del tractor, a fin de maximizar el rendimiento y el ahorro de combustible.

RESISTENCIA

Zetor pone el acento en conseguir un diseño simple, inteligente y útil. Esta es la clave de su extraordinaria fiabilidad y sencillez de mantenimiento.

COSTE TOTAL DE PROPIEDAD

Los tractores Zetor se cuentan entre los que disfrutan de un mejor consumo de combustible. Asimismo, a largo plazo todo el mundo valora poder disponer de recambios a precios razonables. Estas ventajas se traducen para el propietario en una reducción de los costes de explotación.

GAMA DE PRODUCTOS



Serie **ZETOR GLOBAL**

50-80 HP



ZETOR MAJOR

70-80 HP



ZETOR PROXIMA

90-120 HP



ZETOR FORTERRA

130-150 HP



ZETOR CRYSTAL

160-170 HP

Zetor





Serie ZETOR GLOBAL

FIABILIDAD Y DURABILIDAD

Tractores sencillos de utilizar, de fácil mantenimiento y alta fiabilidad, preparados para trabajar en cualquier lugar del mundo.

Los tractores de la serie Global han sido desarrollados para trabajar bajo las condiciones más adversas, con reducidos costes operativos y el mínimo mantenimiento.

MOTOR

El tractor está provisto con motores de tres o cuatro cilindros que cumplen el nivel de emisiones Bharat Stage IIIA / Stage IIIA. Además, se caracterizan por su mayor potencia, su fácil mantenimiento y sus reducidos costes operativos.

TRANSMISIÓN

La transmisión puede ser sincronizada o parcialmente sincronizada con un número de velocidades de 8/2 o 12/12.

SISTEMA HIDRÁULICO

Todos los modelos emplean un sistema hidráulico regulado mecánicamente y provisto de dos levas, control automático de tiro y posición con control de mezcla. La capacidad máxima de elevación alcanza los 2600 kg.

DISEÑO

Diseño simple e inteligente que permite acceder de forma sencilla a todos los elementos importantes facilitando el mantenimiento. La versión Cabrio del tractor está equipada con tejadillo y sistema de protección antivuelco para la protección del operario. El tractor está provisto de cargador móvil, kit de herramientas y kit de granjero.



ZETOR GLOBAL

MODELO	1045	1055	1060	1065	1075
MOTOR					
Nivel de motor	Bharat Stage IIIA / Stage IIIA				
Tipo	Diésel, Inyección directa de cuatro tiempos				Diésel, Inyección directa de cuatro tiempos, TC
Cilindrada [cm³]	2858	2858	4088	4088	4088
Potencia [CV]	48	55	60	65	75
Número de cilindros	3		4		
Diámetro/carrera [mm]	105/110		105/118		
Velocidad nominal [rpm]	2,200				
Purificador de aire	Tipo seco				
Bomba de combustible	En línea (marca: Bosch)				
Sistema de refrigeración	Refrigeración por agua				
Par máximo / Reserva de par (Nm / %)	185/16		225/20		295/25
TRANSMISSION					
Sistema de embrague	1) Sencillo / Doble 2) Disco de embrague principal cerámico-metálico				
Nº de marchas (adelante/atrás)	8/2				12/12
EJE DE TOMA DE FUERZA (PTO)					
Nº de acanalados PTO 1	21-6				6
Velocidad del PTO	1000 rpm – 540 rpm (Embrague doble)				1000 rpm y 540 rpm
SISTEMA HIDRÁULICO					
Bomba hidráulica	Tipo engranaje				
Caudal de bomba hidráulica [l/min]	24				
Capacidad de elevación [kg]	1400	1800	1800	1800	2600
Sistema hidráulico [ADDC]	Doble leva, control de tiro y posición con control de mezcla				
Enganche de tres puntos	CAT II				
Acoplamiento hidráulico rápido	3				4
TECHO Y SISTEMA DE PROTECCIÓN ANTIVUELCO (ROPS)					
Techo	Sin TECHO / Con TECHO + ROPS				
Dirección	Dirección hidrostática				
Asiento del conductor	Ajustable				
Sistema eléctrico	Batería de 12 voltios y 88 amperios, motor y alternador con estárter automático				
OTROS PARÁMETROS					
Tracción	2WD/4WD				
Tipo de freno HÚMEDO	Disco múltiple con baño de aceite				
Funcionamiento del freno	Mecánico, independiente derecho/izquierdo o combinado				
Funcionamiento del freno de mano	Mediante palanca de mano y bloqueo de pedales de freno				Independiente mediante palanca de mano
Volumen del depósito [l]	63				

MODELO	1045	1055	1060	1065	1075
DIMENSIONES					
Neumáticos	Delantero: 6×16 Trasero: 13.6×28	Delantero: 6×16 Trasero: 14.9×28	Delantero: 7.5×16 Trasero: 16.9×28	Delantero: 7.5×16 Trasero: 16.9×28	Delantero: 7.5×16 Trasero: 16.9×30
Dibujo de rueda [mm]	1498-2011				1425/1510
Longitud [mm]	3810				3900
Ancho [mm]	1950				1925
Alto – hasta dirección [mm]	1710				1790
Espacio mínimo desde suelo [mm]	455 por debajo de transmisión trasera				410
Radio de giro mínimo [m]	3.5				
Peso [kg]	2435		2495		2650
Otros	• Bloqueo del diferencial • Neumático MFR • Peso base con peso delantero (4 en suspensión) • Kit de herramientas y kit para granjero	• Bloqueo del diferencial • Neumático MFR • Cargador móvil • Soporte de montaje reforzado • Gancho de remolque giratorio • Barra de tiro con balanceo • Espejos a ambos lados • Peso base con peso frontal (4 en suspensión) • Kit de herramientas y kits para granjero	• Bloqueo del diferencial • Neumático MFR • Cargador móvil • Soporte de montaje reforzado • Gancho de remolque giratorio • Barra de tiro con balanceo • Espejos a ambos lados • Peso base con peso frontal (6 en suspensión) • Peso trasero en cada rueda trasera • 4 luces en el ROPS • 3 puntos de enganche • Kit de herramientas y kit para granjero		



Zetor



Serie MAJOR

UN PEQUEÑO AYUDANTE PARA GRANDES RETOS

Tractor fiable de media potencia con una excelente relación entre precio y rendimiento.

Un tractor de granja universal pensado para el trabajo con aperos agrícolas, agregados industriales y para el transporte agrícola. Su diseño hace honor a los pilares básicos de la marca Zetor. Gracias a su

potencia de 80 CV, Zetor Major se ha convertido en uno de los modelos de mayor éxito de la historia de Zetor en esta categoría.

Este modelo fiable, eficiente y de fácil mantenimiento se ha ganado ya la reputación de ser un tractor para toda la vida. Estas características y la excelente relación entre precio y potencia son muy valoradas por los propietarios de explotaciones agrícolas familiares y de menor envergadura.

MOTOR

Los motores Zetor se han hecho muy populares gracias a su bajo consumo, su alta fiabilidad y su diseño simple, reduciendo los costes de adquisición y explotación para el cliente, y aportándole una gran fiabilidad con unos requisitos de mantenimiento y servicio reducidos.

TRANSMISIÓN

Los tractores Major están equipados con una transmisión totalmente sincronizada de cuatro velocidades, con inversor sincronizado y reductor de tres velocidades. El número de velocidades es de 12/12.

SISTEMA HIDRÁULICO

El modelo Major emplea un sistema hidráulico regulado mecánicamente que proporciona no solo una alta capacidad de elevación, sino también un suave control del arranque, incluyendo una función de bloqueo del sistema hidráulico para el transporte de aperos. El tractor está provisto de uno o dos acoplamientos rápidos hidráulicos y de retorno para el accionamiento de motores hidráulicos.

CABINA

La cabina es cómoda y está diseñada teniendo en cuenta un uso práctico. El amplio espacio disponible y los mandos con diseño ergonómico facilitan el trabajo del operario. La cabina posee una escotilla para simplificar el trabajo con un cargador frontal, y puede equiparse opcionalmente con aire acondicionado.

ZETOR MAJOR también está disponible en versión abierta (sin cabina).



MAJOR

MODELO	MAJOR 80
MOTOR	
Tipo Stage III A	Zetor 1105
Potencia homologada (2000/25/CE) [kw/CV]	55.6/76
Velocidad nominal [rpm]	2,200
Número de cilindros	4
Número de válvulas	8
Aspiración	Turbocharged
Diámetro/carrera [mm]	105 / 120
Cilindrada [cm³]	4,156
Par máximo [Nm / %] (2000/25/CE)/ Reserva de par [ECR R24]	317/35
TRANSMISSION	
Tipo	Mecánica
Cambio	Totalmente sincronizado
Nº de marchas (adelante/atrás)	12/12 (4 marchas mecánicas con 3 rangos)
Velocidad [km/h]	30
EJE DE TOMA DE FUERZA (PTO)	
Tipo de PTO trasero	Velocidad de avance/independiente
Revoluciones PTO trasero [rpm]	540/1000
Revoluciones PTO delantero [rpm] ^{OPC}	1000
Potencia máxima PTO delantero [kW] ^{OPC}	35
SISTEMA HIDRÁULICO	
Tipo	Mecánico con regulación de posición y potencia
Enganche de tres puntos	Categoría II
Capacidad de elevación al final de los brazos inferiores [kN]	24
Capacidad de elevación del enganche de 3 puntos en todo el rango de los brazos [kN]	23
Presión de trabajo [MPa]	18
Caudal de la bomba hidráulica [l/min]	50
Sistema de enganche	Barra de tiro oscilante ^{OPC} , enganche rápido ajustable ^{OPC}
CABINA	
Versión de cabina	Cabina o abierta
Protección del techo	Cabina: techo estándar o techo protector FOPS ^{OPC} Cabrio: con marco ROPS o con marco ROPS y tejadillo
Techo	Sin TECHO / Con TECHO + ROPS
Asiento	Suspensión mecánica
Volante	Ajustable

MODELO	MAJOR 80
OTROS PARÁMETROS	
Dirección	Hidrostática
Freno de servicio / de mano	Húmedo, disco, control mecánico/control mecánico
Frenos remolque ^{OPC}	Aire (1 manguera) o hidráulico
Tracción	4WD
Contrapeso máximo frontal [kg] ^{OPC}	266
Contrapeso máximo trasero [kg] ^{OPC}	256
Volumen del depósito [l]	83
Preinstalación para radio	Estándar (para versión de cabina)
DIMENSIONES	
Peso (versión de cabina) [kg]*	3090
Longitud (total) [mm]	4212
Ancho sobre guardabarros traseros [mm]	1860
Altura hasta final del tubo de escape [mm]	2656
Batalla [mm]	2210
Ruedas delanteras 4WD	11,2-24
Ruedas traseras 4WD	16,9-30

* Depende de contrapesos y elementos opcionales

^{OPC} Opcional

EQUIPAMIENTO OPCIONAL ADICIONAL

- | | |
|-----------------------------------|--|
| • Cubierta del eje de conexión | • PTO frontal |
| • Compresor | • Eje de cardán |
| • Baliza luminosa | • Accionamientos rápidos adicionales – 2 (pares) + 1 |
| • Guardabarros | • Frenos de aire de remolque – 1 manguera |
| • Enganche frontal de tres puntos | • Aire acondicionado |



Zetor





Serie PROXIMA

Los tractores más populares de Zetor, la serie Proxima, se han ganado su reputación gracias a su versatilidad, fiabilidad y su robusto diseño. La serie cumple con exactitud las demandas del cliente tanto en labores agrícolas como forestales, así como en servicios municipales. Habida cuenta de su gran flexibilidad, podrá elegir entre versiones con o sin cabina.

Además, los modelos **Proxima** ofrecen diversas variantes de transmisión para ajustarse a su uso práctico y a las necesidades del cliente.

A diferencia de otros modelos Proxima, los tractores **Proxima Plus** poseen una mayor potencia de motor y un diseño de transmisión más moderno para llevar a cabo un trabajo más efectivo.

Los modelos **Proxima Power** poseen el diseño de transmisión más avanzado de la familia Proxima y cumplen los requisitos más elevados del cliente gracias a su versatilidad, comodidad, seguridad y productividad.

MOTOR

La excepcional popularidad de los motores Zetor está basada en su bajo consumo de combustible, su fiabilidad y su diseño simple, reduciendo los costes de adquisición y explotación para el cliente y aportándole una gran fiabilidad. Los motores de 16 válvulas recibieron una de las mejores evaluaciones en una estricta prueba realizada por la Asociación Agrícola de Alemania (DLG). Los tractores con estos motores se cuentan entre los más económicos del mercado.

TRANSMISIÓN

Las transmisiones de la serie Proxima se fabrican en la planta de ZETOR TRACTORS a.s. Esto permite un mayor control de la calidad y del diseño, así como una amplia variabilidad de opciones disponibles. La alta calidad de los materiales utilizados garantiza una gran resistencia y una larga vida útil.

Las transmisiones de los modelos **Proxima** estándares son las más universales y funcionan únicamente de modo mecánico. Se fabrican en varias versiones.

Proxima es el único modelo que ofrece engranajes deslizantes, en la versión 20/4, y posee la menor velocidad de desplazamiento 0,22 km/hora (a una

velocidad nominal del motor de 2200 rpm). Gracias a su simplicidad y a su mínima incidencia de averías, resulta un modelo perfectamente adecuado para el trabajo duro.

El **Proxima Plus** es una opción para clientes que buscan un diseño más moderno, mayor potencia y comodidad. Esta versión cuenta con 16/16 velocidades con un multiplicador de par de dos etapas.

El **Proxima Power** ofrece el mayor nivel de potencia de la familia Proxima, con 24 velocidades adelante y atrás, un multiplicador de par de tres etapas y el moderno diseño Powershuttle para una mayor comodidad, permitiendo el cambio de dirección bajo carga.

SISTEMA HIDRÁULICO

El sistema electrohidráulico Bosch está equipado con la función HitchTronic, un sistema único para controlar automáticamente el enganche de tres puntos trasero. El uso de este sistema permite prescindir de diferentes tipos de regulación o combinaciones. Tan solo se determina la profundidad de trabajo del apero. Cuando el apero añadido al enganche de tres puntos trasero alcanza profundidad, el sistema de control mide la resistencia del suelo, y este valor se utiliza como valor inicial para el control de enganche automático.



PROXIMA

MODELO	PROXIMA		PROXIMA PLUS	PROXIMA POWER
	90	100	110	120
MOTOR				
Tipo Stage III A	1205	1005	1305	1405
Nivel de emisiones	Stage IIIA			
Potencia homologada [2000/25/CE] [kW]	64,3	70,3	78,4	86,2
Potencia homologada [2000/25/CE] [CV]	87	96	106	117
Velocidad nominal [rpm]	2200			
Número de cilindros	4			
Número de válvulas	8			
Aspiración	Turbocompresor			
Diámetro/carrera [mm]	105/120			
Cilindrada [cm³]	4156			
Refrigeración	Ventilador automático de acoplamiento viscoso			
Par máximo [Nm / %] [2000/25/CE]	370	429	461	493
Mejora de par [%] [ECR R24]	38	46	40	37
TRANSMISIÓN				
Tipo	Mecánica / inversor sincronizado		Mecánica con multiplicador de 2 etapas, inversor sincronizado	Mecánica con multiplicador de 3 etapas, inversor sincronizado electrohidráulico
Inversor	Cambio mecánico, sincronizado			Bajo carga a velocidades de hasta 10 km/h
Cambio	Totalmente sincronizado			
Nº de marchas [adelante/atrás]	10/2; 12/12 ^{OPC} o con 20/4 deslizante ^{OPC}		16/16	24/24
Velocidad [km/h]	30 o 40 ^{OPC}		40 o 30 ^{OPC}	40
EJE DE TOMA DE FUERZA (PTO)				
Tipo	Independiente y velocidad de avance			
Tipo acoplamiento PTO	Embrague de fricción seco		Embrague multidisco húmedo	
Revoluciones PTO trasero [rpm]	540/1000 o 540/540E ^{OPC}			
Revoluciones PTO delantero [rpm] ^{OPC}	1000			
Potencia máxima PTO delantero [kW] ^{OPC}	45		60	
SISTEMA HIDRÁULICO				
Tipo	Controlado mecánicamente – D.M.P.		Controlado mecánicamente – D.M.P.; control electrohidráulico ^{OPC}	
Enganche de tres puntos	Categoría II			
Control	Mecánico		Mecánico / electrónico [HitchTronic ^{OPC}]	
Capacidad máxima de elevación [kN]	45			
Capacidad de elevación del enganche de 3 puntos en todo el rango de los brazos [kN]	42			
Presión de trabajo [MPa]	19			
Caudal de la bomba hidráulica [l/min]	50; 60 ^{OPC}			
Conexiones hidráulicas [Acoplamientos rápidos]	2+1, 4+1 ^{OPC} o 6+1 ^{OPC}		4+1, 6+1 ^{OPC} o 8+1 (solo con control electrohidráulico) ^{OPC}	
Enganches	Sistema de enganche modular CBM con enganche multifase			

MODELO	PROXIMA		PROXIMA PLUS	PROXIMA POWER
	90	100	110	120
CABINA				
Versión de cabina	Cabina o abierta		Cabina	
Protección del techo	Cabina: techo estándar o techo protector FOPS ^{OPC} Abierta*: sin marco o con marco y tejadillo			
Asiento	Asiento Zetor; Asiento Zetor con suspensión mecánica/neumática ^{OPC}			
Asiento del pasajero ^{OPC}	Con o sin cinturón de seguridad			
Volante	Fijo o inclinable y telescópico ^{OPC}			
Aire acondicionado	Manual ^{OPC}			
OTROS PARÁMETROS				
Tracción	4WD			
Dirección	Hidrostática			
Freno de servicio / de mano	Disco húmedo, accionado hidráulicamente/accionado mecánicamente			
Frenos delanteros	Mediante conexión de eje tracción delantero		Frenos de disco húmedos en ruedas	
Frenos remolque ^{OPC}	1+2 mangueras neumático ^{OPC} o hidráulico ^{OPC}			
Contrapeso máximo frontal [kg] ^{OPC}	466			
Contrapeso máximo trasero [kg] ^{OPC}	270			
Volumen del depósito [l]	124/150 ^{OPC}		150	180
Guardabarros delanteros ^{OPC}	Fijos			
Espejos calefactados, desempañador trasero	Opcional			
Preinstalación para radio	Opcional			
DIMENSIONES				
Peso de trabajo** [kg]	3750-4546		4054-4600	4014-4257
Longitud máxima [mm]	4710		4827	4941
Ancho máximo [mm]	2.319			
Altura máxima [mm]	2725		2738	
Batalla [mm]	2308 (4WD)		2328	2442
Ruedas delanteras *** [mm]	9,00-16/280/85-24 (11,2-24)		280/85-24 (11,2-24)	
Ruedas traseras *** [mm]	420/85-30 (16,9-30)		420/85-30 (16,9-30)	

* La versión sin cabina está disponible solo en el Proxima 90 y Proxima 100 y a una velocidad máxima de 30 km/h

** Sin contrapeso delantero y trasero

*** Ruedas estándar; para más opciones consulte a su concesionario

^{OPC} Opcional

Nota: La altura depende del tamaño de las ruedas



Zetor





Serie FORTERRA

La construcción de los tractores Forterra se ha adaptado convenientemente: son tractores robustos y pesados. Gracias a sus muy buenos parámetros de par, están muy bien valorados para el trabajo duro y proporcionan una excelente relación calidad – precio. Los tractores Forterra son imbatibles en lo que a costes de explotación se refiere.

Los modelos Zetor **Forterra** ofrecen potencias de motor de hasta 140 CV, haciéndolos muy fuertes.

El **Forterra HSX** está provisto de la tecnología más avanzada: la última generación del Powershuttle, una nueva transmisión

de cinco velocidades con multiplicador de tres etapas y un sistema hidráulico más potente, controles de enganche de tres puntos HitchTronic, pantalla LCD, asiento de seguridad del conductor y mucho más.

El **Forterra HD** es el tractor mejor equipado de Zetor, con un motor de hasta 150 CV. Accionamiento del eje reforzado, eje trasero más grande, batalla ampliada para una mayor estabilidad, eje frontal montado sobre muelles y cabina. Todos estos factores hacen del Forterra HD un gran socio para conseguir una elevada productividad.

MOTOR

La excepcional popularidad de los motores Zetor está basada en su bajo consumo de combustible, su fiabilidad y su diseño simple, reduciendo los costes de adquisición y explotación para el cliente y aportándole una gran fiabilidad. Los motores de 16 válvulas recibieron una de las mejores evaluaciones en una estricta prueba realizada por la Asociación Agrícola de Alemania (DLG). Los tractores con estos motores se cuentan entre los más económicos del mercado.

TRANSMISIÓN

FORTERRA

La transmisión clásica, de cuatro velocidades y totalmente sincronizada, de los tractores Forterra, complementada con dos rangos de velocidad y un multiplicador de tres etapas (24/18), proporciona engranajes y rodamientos más grandes para una larga vida de trabajo. Los engranajes están convenientemente espaciados con siete velocidades disponibles en un rango de 6 a 12 km/h.

FORTERRA HSX /HD

Una transmisión de cinco velocidades con dos rangos de velocidad, un multiplicador de tres etapas y un inversor bajo carga (30/30) satisfacen las demandas de los usuarios que exigen un mayor nivel de comodidad. El par de embragues de disco húmedos resulta del todo fiable con una suave inversión. El rango de trabajo ofrece nueve velocidades.

SISTEMA HIDRÁULICO

Dos cilindros hidráulicos auxiliares se encargan de que la carga del tractor sea uniforme y de proporcionar la fuerza máxima de elevación, hasta 77 kN para el Forterra y 85 kN para el Forterra HSX/HD.

El Forterra HD ofrece cuatro acoplamientos rápidos hidráulicos con control electrohidráulico. En combinación con enganches de Categoría III, le permitirá disfrutar de una amplia selección de aperos. El tractor también posee secuencias programables de giro de cabecera para simplificar y mejorar el trabajo en el campo.



FORTERRA

MODELO	FORTERRA 135	FORTERRA HSX 140	FORTERRA HD 150
MOTOR			
Tipo de motor	1605	1605	1716
Nivel de emisiones	Stage IIIA		Stage IIIB
Potencia homologada (2000/25/CE) [kW]	100,2	100,2	108,2
Potencia homologada (2000/25/CE) [CV]	136	136	147
Velocidad nominal [rpm]	2200		
Número de cilindros	4		
Número de válvulas	16		
Aspiración	Turbocompresor		
Diámetro/carrera [mm]	105/120		
Cilindrada [cm³]	4156		
Refrigeración	Ventilador automático de acoplamiento viscoso		
Par máximo [Nm] (2000/25/CE)	581	581	589
Mejora de par [%] (ECE R24)	38	38	30
TRANSMISSION			
Tipo	Mecánica con multiplicador de 3 etapas, reversible	Reversible de 5 etapas con multiplicador de 3 etapas	
Inversor	–	Bajo carga a 10 km/h	
Cambio	Totalmente sincronizado		
Nº de marchas (adelante/atrás)	24/18	30/30	
Velocidad [km/h]	40		
EJE DE TOMA DE FUERZA (PTO)			
Tipo	Independiente o independiente/ velocidad de avance ^{OPC}		
Tipo acoplamiento	Embrague PTO multidisco húmedo		
Revoluciones PTO trasero	Independiente: 540/540E/1000/1000E; independiente y velocidad de avance: 540/1000		
Revoluciones PTO delantero ^{OPC}	1000		
Potencia máxima PTO delantero [kW]	Transmisión de potencia hasta 60 kW		Transmisión de potencia hasta 90 kW
SISTEMA HIDRÁULICO			
Tipo	Bosch electrohidráulico con HitchTronic, 2 cilindros auxiliares		
Enganche de tres puntos	Categoría II, Categoría III N ^{OPC}		Categoría III
Control	Electrónico		
Capacidad máxima de elevación [kN]	77	85	85
Capacidad de elevación del enganche de 3 puntos en todo el rango de los brazos [kN]	69	76	76
Presión de trabajo [MPa]	20		20+0,2
Caudal de la bomba hidráulica [l]	70		85
Conexiones hidráulicas (Acoplamientos rápidos)	6+1; 4+1 ^{OPC}		8+1
Enganches	Sistema de enganche modular CBM con enganche multifase		

MODELO	FORTERRA 135	FORTERRA HSX 140	FORTERRA HD 150
CABINA			
Montaje sobre muelles	Fijo		Fijo o suspendido ^{OPC}
Techo con escotilla	Estándar		
Asiento	Asiento estándar o asiento con suspensión mecánica ^{OPC} o asiento con suspensión neumática ^{OPC}		
Asiento del pasajero	Estándar; cinturón de seguridad ^{OPC}		
Panel multifunción	-		Estándar
Volante	Fijo o inclinable y telescópico ^{OPC}		
Aire acondicionado	Manual ^{OPC}		Manual
OTHER SPECIFICAT IONS			
Tracción	4WD		
Eje delantero	Fijo		Fijo o suspendido ^{OPC}
Dirección	Hidrostática		
Freno de servicio / de mano	Control hidráulico/control mecánico		
Frenos delanteros	Mediante conexión de eje tracción delantero, utilizando embrague hidráulico		
Frenos remolque ^{OPC}	1+2 mangueras neumático ^{OPC} o hidráulico ^{OPC}		
Contrapeso máximo frontal [kg] ^{OPC}	800		900
Contrapeso máximo trasero [kg] ^{OPC}	472		
Volumen del depósito [l]	180	220	
Guardabarros delanteros ^{OPC}	Fijo/giratorio ^{OPC}		Giratorio
Espejos calefactados, desempañador trasero	Opcional		Estándar
Preinstalación para radio	Opcional		Estándar
DIMENSIONES			
Peso de trabajo** [kg]	4300-4800	4400-4900	4800-5500
Longitud máxima [mm]	5100	5200	5766
Ancho máximo [mm]	2430	2430	2550
Altura máxima [mm]	2775	2775	2803
Batalla [mm]	2490	2590	2720
Ruedas delanteras *** [mm]	380/85 R24 (14,9 R24) soldadas		
Ruedas traseras *** [mm]	460/85 R38 (18,4 R38) soldadas		

* Sin contrapeso delantero ni trasero

** Ruedas estándares; para más opciones póngase en contacto con su concesionario

^{OPC} Opcional



Zetor





Serie CRYSTAL

UNA BESTIA DE CARGA CON SEIS CILINDROS BAJO LA CHISTERA

Fácil de operar con un poderoso motor. Una cabina espaciosa y cómoda con el mínimo ruido. Costes de mantenimiento y explotación reducidos. Estas son las características que hacen del Crystal el compañero perfecto para el trabajo duro.

Los tractores Crystal están diseñados para competir cara a cara con tractores en categorías de rendimiento medio y alto.

MOTOR

Los motores de 144 CV y 163 CV de seis cilindros garantizan una potencia elevada. Todos los motores Crystal están basados en un concepto más que probado de ignición por compresión de cuatro tiempos, con 24 válvulas y un sistema de inyección Common rail.

El robusto bloque del motor forma un elemento compacto de la estructura de carga del tractor, permitiéndole soportar pesos elevados de aperos adicionales.

El impresionante nivel de incremento en el par proporciona flexibilidad al motor y un amplio espacio de acción en cualquiera de los motores seleccionados, reduciendo al mínimo la necesidad de cambiar marchas.

El sistema de tratamiento de gases de escape mediante el uso de tecnología SCR no solo reduce la cantidad de emisiones expulsadas por el tractor, sino que también conlleva importantes ahorros de combustible en comparación con los diseños de motores anteriores. No solo estará protegiendo su salud y la de sus hijos, sino que además estará ahorrando costes.

TRANSMISIÓN

La transmisión se ha diseñado haciendo hincapié en un funcionamiento sencillo, un patrón de cambios lógico, pérdidas reducidas en transmisiones de alta potencia y una excelente vida útil basada en años de experimentación.

La caja de cambios posee 30 velocidades adelante y 30 atrás. El funcionamiento del tractor está soportado por un multiplicador de par de tres etapas (PowerShift), un inversor hidráulico (PowerShuttle) y el botón de embrague en la palanca de cambios (PowerClutch). El par de embragues de disco húmedo goza de gran fiabilidad y garantiza una larga vida útil. El rango de trabajo comúnmente más utilizado ofrece 14 marchas, más de las que ofrece la mayoría de competidores.

SISTEMA HIDRÁULICO

Dos cilindros hidráulicos auxiliares aseguran una carga del tractor uniforme y la fuerza máxima de elevación de 85 kN. Un distribuidor adicional de tres partes con acoplamiento rápido inverso para desechos del motor hidráulico rotatorio permite la utilización de diferentes tipos de aperos. Uno de los elementos estándares del equipo es el efectivo sistema de control de labranza EHR HITCHTRONIC.

El sistema electrohidráulico posee la función HITCHTRONIC, un sistema que proporciona un control automático del enganche de tres puntos trasero. Cuando se utiliza este sistema, no hay necesidad de establecer tipos de regulación o una sensibilidad concreta. El sistema de control mide automáticamente la resistencia actual del suelo y ajusta el enganche de tres puntos de forma acorde.



CRYSTAL

MODELO	CRYSTAL 160
MOTOR	
Stage IIIB	TCD 6.1 L6
Potencia máxima (2000/25/CE) [kw/CV]	126/171
Potencia nominal (2000/25/CE) [kw/CV]	120/163
Velocidad nominal [rpm]	2100
Número de cilindros	6
Número de válvulas	24
Aspiración	Turbocompresor
Sistema de inyección de combustible	Common Rail
Diámetro/carrera [mm]	101/126
Cilindrada [cm³]	6057
Refrigeración	Ventilador automático de acoplamiento viscoso
Par máximo (2000/25/CE) [Nm]	739
Mejora de par (2000/25/CE) [Nm]	36
TRANSMISIÓN	
Tipo	5 etapas con multiplicador automático de 3 etapas
Inversor	PowerShuttle – bajo carga a 10 km/h
Cambio	Totalmente sincronizado
Nº de marchas (adelante/atrás)	30/30
Velocidad [km/h]	40
EJE DE TOMA DE FUERZA (PTO)	
Tipo	Independiente o independiente / velocidad de avance ^{OPC}
Revoluciones PTO trasero	540/540E/1.000/1.000E; independiente: 540/1.000 ^{OPC}
Revoluciones PTO delantero ^{OPC}	1.000
PTO delantero OPC	Transmisión de potencia de hasta 90 kW
SISTEMA HIDRÁULICO	
Tipo	Bosch electrohidráulico con HitchTronic, 2 cilindros auxiliares
Enganche de tres puntos	Categoría III
Control	Electrónico
Capacidad de elevación máxima [kN]	85
Capacidad de elevación del enganche en todo el rango de los brazos [kN]	76
Presión de trabajo [MPa]	20
Caudal de la bomba hidráulica	85
Conexiones hidráulicas [Acoplamientos rápidos]	6+1
Enganches	Sistema de enganche modular CBM con enganche multifase

MODELO	CRYSTAL 160
CABINA	
Montaje sobre muelles	Fija / Suspendida ^{OPC}
Techo con escotilla	Estándar
Asiento	Asiento Zetor con suspensión mecánica o neumática ^{OPC}
Asiento del pasajero	Estándar; Cinturón de seguridad ^{OPC}
Volante	Inclinable / Telescópico
Aire acondicionado	Manual
OTROS PARÁMETROS	
Tracción	4WD
Eje delantero	Fijo / suspendido ^{OPC}
Dirección	Hidrostática
Freno de servicio / de mano	Servicio – freno trasero 5 discos con conexión automática a eje de tracción delantero
Frenos remolque ^{OPC}	Freno de mano – mecanismo de freno con funcionamiento mecánico
Contrapeso máximo frontal [kg] ^{OPC}	Hidráulico / neumático – manguera simple, manguera doble
Contrapeso máximo trasero [kg] ^{OPC}	900
Volumen del depósito [l]	472
Guardabarros delanteros ^{OPC}	300
Espejos calefactados, desempañador trasero	Giratorio
Preinstalación para radio	Sí
DIMENSIONES	
Peso de trabajo** [kg]	4800 – 5840
Longitud máxima [mm]	5770
Ancho máximo [mm]	2550
Altura máxima [mm]	2970
Batalla [mm]	2840
Ruedas delanteras *** [mm]	540/65R28
Ruedas traseras *** [mm]	650/65R38

* Sin contrapeso delantero y trasero

** Ruedas estándar; para más opciones consulte a su concesionario

^{OPC} Opcional





CARGADORAS FRONTALES

Serie ZL

EXCELENTE DURABILIDAD, ERGONOMÍA DE PRIMERA CLASE Y UN ELEVADO NIVEL DE PRODUCTIVIDAD UNIFORME.

Alta capacidad de trabajo combinada con elementos que mejoran la seguridad y el entorno de trabajo. Cada detalle ha sido diseñado con la máxima consideración, a fin de hacer la carga lo más sencilla, segura y efectiva posible. Un cargador frontal ultramoderno sin compromisos.

Un muy buen ejemplo de ello es la excelente visibilidad tanto en la parte frontal como en los laterales. La explicación radica en un inteligente diseño de construcción del travesaño de carga y de la ubicación especialmente baja del punto de flexión de los brazos para conseguir una visibilidad óptima del porta-apare.

Otro ejemplo es la simplicidad, en todo, desde las labores de mantenimiento hasta la manipulación del sistema hidráulico y de los aperos. Un equipo con el que resulta fácil trabajar y que tiene en cuenta el bienestar del operario.

Serie ZQ

DISEÑADO PARA PROPORCIONAR LA MEJOR PRODUCTIVIDAD POSIBLE Y VENTAJAS PARA EL USUARIO DURANTE UN LARGO PERÍODO DE TIEMPO.

Las cargadoras ZQ están diseñadas para proporcionar la mejor productividad posible y ventajas para el usuario durante un largo período de tiempo. La combinación de numerosos factores singulares otorga a las cargadoras ZQ la fiabilidad y la vida útil que les caracteriza. Sus detalles en el diseño, pensando en un trabajo duro consistente, junto con una construcción robusta y un estricto control de calidad son elementos básicos y ejemplos obvios de la atención por el detalle.

Las ventajas de elegir las cargadoras ZQ son infinitas, visión delantera, sencillez de uso y una más que evidente comodidad en todas sus aplicaciones. Gracias a estas soluciones prácticas, sus elementos ergonómicos garantizan la máxima eficiencia.



SOLO LOS REPUESTOS ORIGINALES ENCAJAN A LA PERFECCIÓN

Respete la identidad de su tractor



ZETOR TRACTORS a.s. vende recambios para sus tractores en todo el mundo, durante el plazo de garantía y después del mismo, a través de la red de ventas que conforman nuestros distribuidores autorizados.

La calidad de los recambios se controla progresivamente durante su fabricación y es idéntica a la calidad de las piezas que se utilizan durante el montaje de los nuevos productos.

Los recambios originales poseen, igualmente, todas las mejoras e innovaciones, garantizando la recuperación de todas las propiedades de funcionamiento y uso de la máquina reparada. La originalidad de los recambios suministrados está asegurada a través del empaquetado en embalaje original con un número de identificación único.

Para obtener más información, consulte a su distribuidor autorizado de Zetor.

Los recambios Zetor se caracterizan por una alta calidad a un precio razonable. Para mantener una larga vida útil del tractor, recomendamos utilizar sólo recambios originales.





HISTORIA DE ZETOR



ZETOR TRACTORS a.s. es una marca tradicional cuyos inicios se remontan al año 1946. El nombre fue creado mediante la combinación de la letra "Z", procedente del logo de la empresa Zbrojovka Brno y las dos últimas letras de la palabra "tractor". Así es como nació el primer ZETOR y esta legendaria marca. El primer ZETOR, llamado Z 25, fue construido en la factoría de Zbrojovka Brno en 1946. La producción en serie del legendario modelo Z 25 fue puesta en marcha el mismo año y, en 1952, la producción de tractores ZETOR se trasladó a la factoría de Brno-Lisen, donde continúan fabricándose.



ZETOR fue la primera compañía del mundo en introducir el progresivo y único concepto de utilización de elementos unificados durante la fabricación de tractores en la segunda mitad de los años 50. La Serie Unificada I fue presentada en la época y la serie Unificada II fue introducida en 1968. Esta serie introdujo numerosos elementos y soluciones innovadores que no eran comunes en la época e hicieron de ZETOR un líder entre los fabricantes de tractores a escala mundial. Entre dichas innovaciones, la empresa fue la primera en utilizar una cabina de seguridad. El primer ZETOR CRYSTAL 12011 de seis cilindros fue introducido durante los años 70 y ZETOR consecuentemente no solo se convirtió en el nombre de la marca sino, también, en el nombre de la compañía. La serie Unificada III se introdujo en 1991 y fue bautizada con el nombre de ZETOR FORTERRA siguiendo su innovación a la vuelta del milenio.

Los inicios del nuevo siglo fueron cruciales para la marca ZETOR. La empresa, de propiedad estatal, estuvo al borde de la bancarrota y hubo un serio riesgo de que la marca desapareciera. Después de un



**DESDE 1946 HEMOS VENDIDO MÁS
DE 1.300.000 TRACTORES.**

**¡MÁS DE UN MILLÓN DE CLIENTES
NO PUEDEN ESTAR EQUIVOCADOS!**

concurso público, la compañía eslovaca HTC holding a.s. se convirtió en propietaria de la empresa en junio de 2002. Después de que los nuevos propietarios asumieran el control, se invirtieron fondos en estabilizar la empresa y proceder a su consiguiente reestructuración. ZETOR TRACTORS a.s. tomó una nueva dirección en 2011 con el objeto de expandir su cartera de productos a seis líneas de modelos, contrató a expertos en la materia y afianzó el compromiso de calidad de las redes de distribuidores con las que trabaja la marca ZETOR. Esta es la dirección que se mantiene hasta nuestros días.

La compañía continúa avanzando e innovando sus tractores, caracterizados por su éxito y fiabilidad. El modelo FORTERRA HD fue introducido en 2014 como uno de los tractores más sofisticados del mercado. El modelo FORTERRA HD fue objeto de gran interés por los medios de comunicación, el mismo que despertó en las ferias comerciales de la República Checa y el extranjero. Era el tractor ZETOR más potente hasta la fecha y fue galardonado con premios de renombre, incluyendo la Espiga de Oro en la Feria International del Pan (República Checa) y la Hoz de Oro en la Feria Agrokomplex

(República Eslovaca). La última incorporación a la familia ZETOR es el modelo CRYSTAL, introducido en junio de 2015, y que no ha dejado de recibir reacciones muy positivas por parte de los medios especializados. Con un motor de seis cilindros y 160 caballos de potencia, el CRYSTAL es el tractor ZETOR más potente del mercado.

A finales de 2015, ZETOR TRACTORS a.s. introdujo en Agritechnica, Hannover, el nuevo prototipo de tractor Zetor by Pininfarina. Es una nueva dirección en lo que a diseño respecta que se irá aplicando gradualmente a los productos ZETOR.

El nuevo diseño Pininfarina traslada a ZETOR a una experiencia emocional más intensa, altamente sensual, dinámica y moderna. La idea tras el concepto Zetor by Pininfarina es la personificación combinatoria de la potencia, la dinámica y la emoción, pero preservando la utilidad y la practicidad de la maquinaria agrícola, en lo que constituiría, sin duda, una definición de los tractores. El prototipo combina todos estos componentes en un diseño modular que puede aplicarse a la serie completa de modelos de tractores ZETOR.





RED DE DISTRIBUIDORES

THE IMAGES / PHOTOS ARE ONLY ILLUSTRATIVE AND MAY VARY
FROM ACTUAL PRODUCTS. SUBJECT TO CHANGE. 10/2017



Made in EU



Made in Czech Republic

www.zetor.com
zetor@zetor.com

